

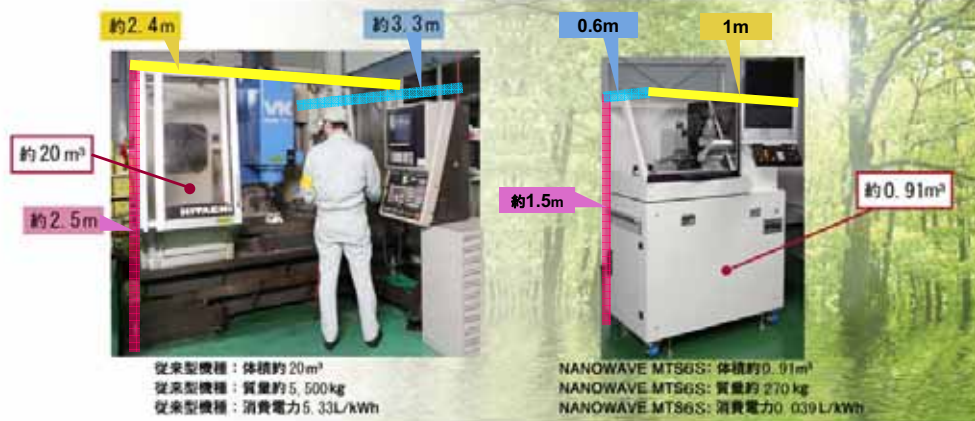
CO<sub>2</sub>を1/130にCut



マテリアルを1/20にCut。  
リサイクルエネルギーもDown



スペースを1/20に  
エコ・デザイン



I. 省エネ

メーカー	消費電力 (石油換算) [単位: L/kWh]	ナノを1とした ときの比率
ナノ	0.039	1
日立精機	5.33	137
M 社	13.62	349
Y 社	20.43	524

II. 省資源

メーカー	質量 [単位: kg]	ナノを1とした ときの比率
ナノ	270	1
日立精機	5,500	20
M 社	16,920	63
Y 社	16,840	62

III. 省スペース

メーカー	占有スペース [単位: m <sup>3</sup> ]	ナノを1とした ときの比率
ナノ	0.91	1
日立精機	20.14	22
M 社	64.51	71
Y 社	65.51	72

[注] 日立精機は弊社所有設備

**NANOWAVE**  
Nano Corporation

地球と共生する技術

シンビオシステクノロジーの確立

Micro-facturing

太陽

100ボルト

風力

BIZMATCH@nano tech 2009  
プレゼンテーション(2月18日16:05~16:20)

株式会社 ナノ  
代表取締役社長 林 亮



在宅



NANOWAVE製品群





私たちは限りある地球の資源を守り、



地球と共生する技術を追求しつづけます。

Micro-facturing

 株式会社 ナノ

## CO<sub>2</sub>の99.3%削減

稼働による消費エネルギーを石油消費量、CO<sub>2</sub>排出量に換算し、環境への負荷を計算。MTSは従来型と比べ99.3%のCO<sub>2</sub>が削減できます。

### Ever Green

NANOWAVE MTS6S 1台



約3,600本の木



約 3,600 本の木が吸収する CO<sub>2</sub> を削減

- ナノ/超小型精密CNCマシニングセンター:MTS6Sの場合
  - ・年間石油消費量(1台あたり):ドラム缶 1.2 本
  - ・年間CO<sub>2</sub> 排出量(1台あたり): 367.2 kg
- 高精度・高剛性マシニングセンター:VK45の場合(現有設備)
  - ・年間石油消費量(1台あたり):ドラム缶 160 本
  - ・年間CO<sub>2</sub> 排出量(1台あたり): 50,760 kg

※年間の稼働時間を

20時間/日、25日間/月、12ヶ月間/年、ドラム缶1本当たり200Lとして計算。  
※CO<sub>2</sub>の排出量の電力換算値を1kWh=360gとして計算。

 Nano Corporation